

# HME - Technologies GmbH

E-mail: info@hme-technologies.com  
Web: www.hme-technologies.com

Phone: +41 (0) 32 622 92 24(direct)  
Fax: +41 (0) 32 622 92 23

## NdFeB - Technical Specifications Delivery Programme

Material	Remanence Br		Coercitivity				Energy Product (BH)max		TK / Br
	mT	KG	kA/m	KOe	kA/m	KOe	kJ/m <sup>3</sup>	MGOe	%/°C
HMN - 35	1180-1220	11,8-12,2	>=876	>=11,0	>= 955	>= 12	263-270	33 - 35	-0,12
HMN - 38	1230-1270	12,3-12,7	>=876	>=11,0	>= 955	>= 12	287-303	36 - 38	-0,12
HMN - 40	1280-1320	12,8-13,2	>=876	>=11,0	>= 955	>= 12	303-318	38 - 40	-0,12
HMN - 42	1300-1340	13,0-13,4	>=876	>=11,0	>= 955	>= 12	318-334	40 - 42	-0,12
HMN - 45	1350-1380	13,5-13,8	>=876	>=11,0	>= 955	>= 12	342-358	43 - 45	-0,12
HMN - 48	1370-1430	13,7-14,3	>=876	>=11,0	>= 955	>= 12	366-382	46 - 48	-0,12
HMN - 52	1420-1480	14,2-14,8	>=836	>=10,5	>= 876	>= 11	390-422	49 - 53	-0,12
HMN - 40M	1260-1320	12,6-13,2	>=939	>=11,8	>=1114	>= 14	302-334	38 - 42	-0,11
HMN - 42M	1290-1350	12,9-13,5	>=963	>=12,1	>=1114	>= 14	318-350	40 - 44	-0,11
HMN - 45M	1320-1380	13,2-13,8	>=987	>=12,4	>=1114	>= 14	334-366	42 - 46	-0,11
HMN - 48M	1370-1430	13,7-14,3	>=1019	>=12,8	>=1114	>= 14	358-390	45 - 49	-0,11
HMN - 50M	1400-1450	14,0-14,5	>=1043	>=13,1	>=1114	>= 14	374-406	47 - 51	-0,11
HMN - 52M	1420-1480	14,2-14,8	>=1059	>=13,3	>=1114	>= 14	374-407	49 - 53	-0,11
HMN - 33H	1130-1170	11,3-11,7	>=844	>=10,6	>=1353	>= 17	247-263	31 - 33	-0,11
HMN - 35H	1170-1240	11,7-12,4	>=884	>=11,1	>=1353	>= 17	263-279	33 - 35	-0,11
HMN - 38H	1220-1300	12,2-13,0	>=915	>=11,5	>=1353	>= 17	287-303	36 - 38	-0,11
HMN - 40H	1260-1320	12,6-13,2	>=923	>=11,6	>=1353	>= 17	303-319	38 - 40	-0,11
HMN - 42H	1290-1350	12,9-13,5	>=939	>=11,8	>=1353	>= 17	319-334	40 - 42	-0,11
HMN - 45H	1310-1370	13,1-13,7	>=955	>=12,0	>=1353	>= 17	342-358	43 - 45	-0,11
HMN - 48H	1370-1430	13,7-14,3	>=1019	>=12,8	>=1353	>= 17	358-390	45 - 49	-0,11
HMN - 33SH	1140-1210	11,4-12,1	>=852	>=10,6	>=1592	>= 20	247-279	31 - 35	-0,10
HMN - 35SH	1170-1240	11,7-12,4	>=876	>=11,1	>=1592	>= 20	263-295	33 - 37	-0,10
HMN - 38SH	1220-1290	12,2-12,9	>=915	>=11,5	>=1592	>= 20	287-318	36 - 40	-0,10
HMN - 40SH	1260-1320	12,6-13,2	>=939	>=12,0	>=1592	>= 20	303-334	38 - 42	-0,10
HMN - 42SH	1290-1350	12,9-13,5	>=963	>=12,1	>=1592	>= 20	318-350	40 - 44	-0,10
HMN - 44SH	1310-1370	13,1-13,7	>=979	>=12,3	>=1592	>= 20	326-358	41 - 45	-0,10
HMN - 46SH	1340-1400	13,4-14,0	>=995	>=12,5	>=1592	>= 20	326-359	43 - 47	-0,11
HMN - 30UH	1080-1160	10,8-11,6	>=812	>=10,2	>=1990	>= 25	223-255	28 - 30	-0,09
HMN - 33UH	1140-1210	11,4-12,1	>=852	>=10,7	>=1990	>= 25	247-279	31 - 35	-0,09
HMN - 35UH	1170-1240	11,7-12,4	>=876	>=11,0	>=1990	>= 25	263-295	33 - 37	-0,09
HMN - 38UH	1220-1290	12,2-12,9	>=915	>=11,5	>=1990	>= 25	286-318	36 - 40	-0,09
HMN - 40UH	1260-1320	12,6-13,2	>=939	>=11,8	>=1990	>= 25	302-334	38 - 42	-0,09
HMN - 42UH	1290-1350	12,9-13,5	>=936	>=11,8	>=1990	>= 25	302-334	38 - 42	-0,09
HMN - 30EH	1080-1150	10,8-11,5	>=844	>=10,1	>=2388	>= 30	223-255	28 - 32	-0,09
HMN - 33EH	1140-1210	11,4-12,1	>=860	>=10,7	>=2388	>= 30	247-279	31 - 35	-0,09
HMN - 35EH	1170-1240	11,7-12,4	>=876	>=11,0	>=2388	>= 30	247-280	33 - 37	-0,10
HMN - 38EH	1220-1290	12,2-12,9	>=915	>=11,5	>=2388	>= 30	286-318	36 - 40	-0,09
HMN - 30AH	1080-1150	10,8-11,5	>=812	>=10,2	>=2786	>= 35	223-254	28 - 32	-0,08
HMN - 33AH	1140-1210	11,4-12,1	>=852	>=10,7	>=2786	>= 35	223-254	31 - 35	-0,08
HMN - 35AH	1160-1240	11,6-12,4	>=852	>=10,7	>=2786	>= 35	254-286	32 - 36	-0,08

CH/10.01.14

### Max. Operating Temperatures:

For Cylinders with L/D = 0,7:

the open flux irrev. loss at max. temperatures <= 5%

no letter: <= 80 °C

**M:** <= 100 °C

**H:** <= 120 °C

**SH:** <= 150 °C

**UH:** <= 180 °C

**EH:** <= 200 °C

**AH:** <= 230 °C

### "HAST" magnets:

weight loss after 20 days: < 2mg/cm<sup>2</sup>

### Physical Properties:

Reversible Permeability:  $\mu$  r 1,08 ... 1.10 G/Oe

Reversible TC of Br:  $\Delta$  Bd/Bd see table above

Density: 7,5 - 7,8 g/cm<sup>3</sup>

Curie-Temperature: no letter: 310 °C

for M,H,SH,UH,EH,AH: 310-350°C

**Surface Coatings:** not coted/passivated: minim. protection when no coating

elektrolytical: Zn; Ni; Ni-Sn; Cu-Ni; Ni-Cu-Ni Epoxy (black)

chemical: Ni, Sn, Zn-Sn;