

Technical Specifications – plastic-bonded NdFeB magnets

Material	Remanence		Coercitivity				Energy Product		Top. max
	Br		bHc	iHc		(BH)max			
	mT	G	kA/m	Oe	kA/m	Oe	kJ/m ³	MGOe	
GBC - 06	540 - 580	5,4 - 5,8	334 - 358	4,2 - 4,5	517 - 636	6,5 - 8,0	46 - 51	5.8 - 6.5	---
GBN - 07	560 - 600	5,6 - 6,0	366 - 398	4,6 - 5,0	636 - 796	8,0 -10,0	54 - 59	6.8 - 7.5	---
GBNS - 8	580 - 630	5,8 - 6,3	413 - 477	5,2 - 6,0	1034 - 1194	13,0 -15,0	63 - 71	8.0 - 9.0	---
GBN - 08	620 - 670	6,2 - 6,7	366 - 398	4,6 - 5,0	636 - 796	8,0 - 10,0	62 - 67	7.8 - 8.5	---
GBN - 09	660 - 700	6,6 - 7,0	398 - 421	5,0 - 5,3	636 - 796	8,0 - 10,0	67 - 75	8.5 - 9.5	---
GBN - 10	690 - 720	6,9 - 7,2	405 - 453	5,1 - 5,7	636 - 796	8,0 - 10,0	75 - 83	9.5 -10.5	---
GBN - 11	720 - 740	7,2 - 7,4	421 - 477	5,3 - 6,0	636 - 796	8,0 - 10,0	83 - 91	10.5 -11.5	---
GPM - 6	500 - 600	5,0 - 6,0	320 - 360	4,0 - 4,5	640 - 800	8,0 - 10,0	40 - 56	5,0 - 7,0	150
GPM - 8	600 - 670	6,0 - 6,7	360 - 440	4,5 - 5,5	640 - 880	8,0 - 11,0	64 - 72	8,0 - 9,0	140
GPM - 8H	560 - 650	5,6 - 6,5	400 - 464	5,0 - 5,8	960 - 1360	13,0 -17,0	60 - 72	7,5 9,0	120
GPM - 10	680 - 700	6,8 - 7,0	400 - 440	5,0 - 5,5	640 - 800	8,0 - 10,0	72 - 80	9,0 - 10,0	120
GPM - 12	700 - 800	7,0 - 8,0	416 - 480	5,2 - 6,0	640 - 880	8,0 - 11,0	80 - 96	10,0 - 12,0	130
GPM - 12D	700 - 800	7,0 - 8,0	448 - 480	5,6 - 6,0	720 - 960	9,0 - 12,0	80 - 96	10,0 - 12,0	140
MI - 8/15	570	5,7	382	4,8	1234	15,5	52,5	6,6	110
MI - 8/10	660	6,6	422	5,3	756 - 796	9,5 - 10	67 - 71	8,5 - 9,0	110
MI -10/10	670 - 690	6,7 - 6,9	422 - 430	5,3 - 5,4	740 - 796	9,3 - 10,0	74 - 79,6	9,3 - 10,0	110
MI -12/10	720 - 730	7,2 - 7,3	493	6,2	915	11,5	91,5-95,5	11,5 - 12,0	110
HBR - 6	520 - 600	5,2 - 6,0	304 - 360	3,8 - 4,5	640 - 800	8,0 - 10,0	40 - 56	5 - 7	140
HBR - 8	600 - 650	6,0 - 6,5	360 - 440	4,5 - 5,5	640 - 960	8,0 - 12,0	56 - 72	7 - 9	140
HBR - 8H	550 - 620	5,5 - 6,2	400 - 480	5,0 - 6,0	960 - 1280	12,0 - 16,0	48 - 72	6 - 9	125
HBR - 10	650 - 700	6,5 - 7,0	360 - 464	4,5 - 5,8	640 - 960	8,0 - 12,0	72 - 80	9 - 10	110
HBR - 12	700 - 760	7,0 - 7,6	424 - 480	5,3 - 6,0	640 - 880	8,0 - 11,0	80 - 96	10 - 12	130
HIR - 5	450 - 500	4,5 - 5,0	294 - 358	3,7 - 4,5	716 - 875	9,0 - 11,0	36 - 44	4,5 - 5,5	---
HIR - 6	480 - 560	4,8 - 5,6	334 - 398	4,2 - 5,0	1035 - 1353	13,0 - 17,0	40 - 52	5,0 - 6,5	---
HIR - 7	540 - 620	5,4 - 6,2	236 - 390	4,1 - 4,9	637 - 796	8,0 - 10,0	48 - 60	6,0 - 7,5	---
RNI -1255S*	520 - 555	5,2 - 5,5	320 - 370	4,0 - 4,6	>= 560	>= 7,0	44 - 52	5,5 - 6,5	145
RNI -1260S*	540 - 560	5,4 - 5,6	320 - 370	4,1 - 4,7	>= 560	>= 7,0	48 - 56	6,0 - 7,0	150
RNI -1265S*	570 - 600	5,7 - 6,0	350 - 390	4,4 - 5,0	>= 560	>= 7,0	54 - 62	6,8 - 7,8	150
RNI -1655**	530	5,3	350	4,4	710	9,0	49	6,1	200
RNI -5211***	700	7,0	510	6,4	1060	13,4	95	11,9	145

* = isotrop./PA 12

** = isotr./PPS

*** = anisotr./PA 12

Type of material:	Production process :
GBC - ... bond. Compound (NdFeB, BaFeO, ...Epoxy)	compressing
GBNS- ...bond. NdFeB (MQPA = NdFeB+Co+Epoxy)	compressing
GBN - ... bond. NdFeB (MQPB = NdFeB+Epoxy)	compressing
GPM- & MIMQ /USA Material	compressing
HBR - ... Chines. Material	
HIR- ... Chinese Material	injection
RNI- ... Japanese Material	injection

Coating as per customer's requirement (e.g.: Epoxy, Ni, ...)

Physical properties:

Reversible TC	-0,07...-0,13 %/°C
Density:	5,5 - 6,6 g/cm ³
max. Operating Temp.:	120°C to 150°C

CH/20.03.02/e